



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ VÀ XÂY LẮP
HỒNG PHÁT

Địa chỉ : K356/105 Hoàng Diệu – Đà Nẵng
VPGD : Lô 11A7-12A7 – Xô Viết Nghệ Tĩnh - ĐN
Điện thoại : 0511.2216.415 - Fax : 0511.3695.611
Email : Hongphatdn@gmail.com
Website : MongcocmienTrung.vn

HỒ SƠ ROBOT ÉP CỌC
ZYJ 420





TÍNH NĂNG KỸ THUẬT ROBOT ÉP CỌC ZYJ 420BS

- 1/. Kích thước
 - Dài : 13.700
 - Rộng : 8.000
 - Cao : 3.200
- 2/. Khối lượng không đổi trọng : 160 tấn
- 3/. Khối lượng cả đổi trọng : 450 tấn
- 4/. Lực ép Pmax : 450 tấn
- 5/. Tốc độ ép Min : 0,85^m/phút
- 6/. Tốc độ ép Max : 5,0^m/phút
- 7/. Bước dọc : 1,8^m/lần
- 8/. Bước ngang : 0,7^m/lần
- 9/. Góc quay : 8^o/lần
- 10/. Cần cẩu : 16 tấn
- 11/. Tiết diện cọc ép max tròn : Ø500
- 12/. Tiết diện cọc ép max vuông : 400

* Sản xuất tại Trung Quốc – Năm 2012

BẢN SAO



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 04 3846 1326 Fax: 04 3726 4694
Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(Calibration Certificate)

Số (№): CN5.M.992.16

Tên phương tiện đo (Object):

Máy ép cọc (Robot)

Kiểu (Type): ZYJ - 420B

Số (Serial №) : ZYJ-420BS-00207

Cơ sở sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Phạm vi đo: (0 ÷ 4 200) kN

Đồng hồ áp suất có phạm vi đo: (0 ÷ 40) MPa

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty TNHH Cơ khí & Xây lắp Hồng Phát

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Loadcell NH 6000

Đầu đo (Loadcells) được kết nối với VMI có U = 0,3×10⁻²

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

Kết quả (Results):

(See the results of the calibration on the next page)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số: 2055 Quyển số: 01-SCT/BS

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due):

Ngày 12-05-2016

Ngày 10 tháng 05 năm 2016

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)



Giám đốc

(Director)



Ngô Hưng Phong

Đặng Thanh Hải

GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology, Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT	Lực đo (Nén bằng 02 Pitong song hành) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)
01	600	7,8
02	800	10,2
03	1 000	12,8
04	1 200	15,2
05	1 400	17,7
06	1 600	20,2
07	1 800	22,5

$f(x) = 0,09 x^2 + 78 x$ $f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

TT	Lực đo (Nén bằng 04 Pitong song hành) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)
01	1 050	6,0
02	1 400	7,8
03	1 750	10,0
04	2 100	11,9
05	2 450	13,7
06	2 800	15,6
07	3 150	17,7
08	3 500	19,5
09	3 850	21,4

$f(x) = 0,29 x^2 + 175 x$ $f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 2,5 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$





CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 04 3846 1326

Fax: 04 3726 4694

Email: Tuvandoluong294@gmail.com

BẢN SAO

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(Calibration Certificate)

Số (№): **CN4.M.1344.16**

Tên phương tiện đo (Object): **Đồng hồ đo áp suất**

Kiểu (Type): **Lò xo/ Bourdon**

Số (Serial №): **16042210**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Phạm vi đo: (0 ÷ 40) MPa**

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty TNHH Cơ khí & Xây lắp Hồng Phát**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **M.20.10**

Đồng hồ áp suất – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **đúng với M.TB – Loadcell U = 0,3 × 10⁻²**

Số: **3557 01** Quyền số:SCT/BS

Ngày: **08-07-2016**

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): **01-07-2017**

Ngày 01 tháng 07 năm 2016

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)

GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)	Áp suất đo được (MPa)
01	0	0,0
02	8	7,94
03	12	11,90
04	16	16,17
05	20	20,19
06	24	24,25
07	28	28,29
08	32	32,33
09	36	36,42
10	40	40,46

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 0,8 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%

BẢNG TÍNH RA TẤN - ROBOT 420T (GẦN ĐÚNG)

STT	Chỉ số đồng hồ (Mpa)	Lực ép 02 piston (Tấn)	Lực ép 04 piston (Tấn)
1	1	8,0	18,0
2	2	16,0	36,0
3	3	24,0	54,0
4	4	32,0	72,0
5	5	40,0	90,0
6	6	48,0	108,0
7	7	56,0	126,0
8	8	64,0	144,0
9	9	72,0	162,0
10	10	80,0	180,0
11	11	88,0	198,0
12	12	96,0	216,0
13	13	104,0	234,0
14	14	112,0	252,0
15	15	120,0	270,0
16	16	128,0	288,0
17	17	136,0	306,0
18	18	144,0	324,0
19	19	152,0	342,0
20	20	160,0	360,0
21	21	168,0	378,0
22	22	176,0	396,0

Người lập bảng



PHÓ GIÁM ĐỐC
KS. Lê Văn Quỳnh