



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ VÀ XÂY LẮP
HỒNG PHÁT

Địa chỉ : K356/105 Hoàng Diệu – Đà Nẵng
VPGD : Lô 11A7-12A7 – Xô Viết Nghệ Tĩnh - ĐN
Điện thoại : 0511.2216.415 - Fax : 0511.3695.611
Email : Hongphatdn@gmail.com
Website : MongcocmienTrung.vn

HỒ SƠ ROBOT ÉP CỌC

ZYJ 460B



TÍNH NĂNG KỸ THUẬT ROBOT ÉP CỌC ZYJ 460B

1/. Lực ép Pmax	:	460 tấn
2/. Tốc độ ép nhanh	:	5,3 ^m /phút
3/. Tiết diện	:	□ 200 - □ 600
	:	D 300 - D 600
4/. Khoảng cách ép biên	:	2.230mm x 1.045 mm
5/. Số lượng xi lanh	:	06 cái
6/. Cần cầu	:	16 Tấn
7/. Công suất động cơ máy ép	:	111 KW
8/. Công suất cần cầu	:	37 KW
9/. Chuyển dọc	:	3,6 m/lần
10/. Chuyển ngang	:	0,6 m/lần
11/. Góc xoay	:	10% lần
12/. Chiều cao thay đổi thân máy	:	1,1 m
13/. Khối lượng không đỏi trọng	:	165 tấn



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

BẢN SAO

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 04 3846 1326 Fax: 04 3726 4694
Email: Tuvandoluong294@gmail.com

Đk 102

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): CN5.M.1409.16

Tên phương tiện đo (Object):

Máy ép cọc ROBOT

Kiểu (Type): ZYJ - 460

Số (Serial №): ZYJ-460B-II

Cơ sở sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Phạm vi đo: (0 ÷ 4 600) kN

Đồng hồ áp suất có phạm vi đo: (0 ÷ 40) MPa

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty TNHH Cơ khí & Xây lắp Hồng Phát

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Loadcell NH 6000

Đầu đo (Loadcells) được kết nối với VMI có $U = 0,3 \times 10^{-2}$

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): **CHỨNG 04/07 - 2017**

BẢN SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Số CT..... Quyển số..... SCTRS

Ngày..... Ngày 04 tháng 07 năm 2016

TM.UBND PHƯỜNG NAM DƯƠNG

QUẬN HẢI CHÂU - TP. ĐÀ NẴNG

CHỦ TỊCH

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Giám đốc

(Director)

Ngô Hưng Phong

Huyền Anh Tuấn

GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hùng

Trang: 1/3
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT	Lực đo (Ép nhanh) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)
01	100	3,3
02	150	4,8
03	200	6,4
04	250	7,8
05	300	9,3

$f(x) = 0,0166 x^2 + 30,1 x$ $f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

TT	Lực đo (Nén bằng 02 Pitong song hành) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)
01	300	4,9
02	600	9,8
03	900	14,5
04	1 200	19,3
05	1 500	24,0

$f(x) = 0,046 x^2 + 61,5 x$ $f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT	Lực đo (Nén bằng 04 Pitong song hành) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)
01	600	4,7
02	900	7,1
03	1 200	9,5
04	1 500	11,8
05	1 800	14,2
06	2 100	16,6
07	2 400	19,0
08	2 600	21,4

$f(x) = 0,0166 x^2 + 126 x$ $f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

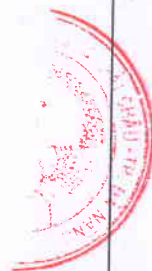
TT	Lực đo (Nén bằng 06 Pitong song hành) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)
01	1 050	5,6
02	1 400	7,5
03	1 750	9,3
04	2 100	11,1
05	2 450	12,9
06	2 800	14,7
07	3 150	16,5
08	3 500	18,3
09	3 850	20,1
10	4 200	21,9

$f(x) = 0,176 x^2 + 188 x$ $f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 2,5 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$





CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 04 3846 1326

Fax: 04 3726 4694

Email: Tuvandoluong294@gmail.com



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(Calibration Certificate)

Số (Số): **CN4.M.1344.16**

Tên phương tiện đo (Object): **Đồng hồ đo áp suất**

Kiểu (Type): **Lò xo/ Bourdon**

Số (Serial No) : **16042210**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Phạm vi đo: (0 ÷ 40) MPa**

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty TNHH Cơ khí & Xây lắp Hồng Phát**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **M.20.10**

Đồng hồ áp suất – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standard used) **01 M.CB Loadcell U = 0,3 × 10⁻²**

Số: **3551** Quyền số: **SCT/BS**

Ngày **08-07-2016** Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

Kết quả (Results): **(See the results of the calibration on the next page)**

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): **01 - 07 - 2017**



Ngày 01 tháng 07 năm 2016

(Date of Calibration)

Trần Thị Bảo Khuyên

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)	Áp suất đo được (MPa)
01	0	0,0
02	8	7,94
03	12	11,90
04	16	16,17
05	20	20,19
06	24	24,25
07	28	28,29
08	32	32,33
09	36	36,42
10	40	40,46

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 0,8 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%



BẢNG QUY ĐỔI THÀNH TẤN CHO ROBOT 460T

STT	Áp suất dầu (Mpa)	Lực ép (Tấn)			
		Ép nhanh	01 đôi piston song hành	02 đôi piston song hành	03 đôi piston song hành
1	1,0	3,08	6,28	12,56	18,84
2	2,0	6,16	12,56	25,12	37,68
3	3,0	9,24	18,84	37,68	56,52
4	4,0	12,32	25,12	50,24	75,36
5	5,0	15,40	31,40	62,80	94,20
6	6,0	18,48	37,68	75,36	113,04
7	7,0	21,56	43,96	87,92	131,88
8	8,0	24,64	50,24	100,48	150,72
9	9,0	27,72	56,52	113,04	169,56
10	10,0	30,80	62,80	125,60	188,40
11	11,0		69,08	138,16	207,24
12	12,0		75,36	150,72	226,08
13	13,0		81,64	163,28	244,92
14	14,0		87,92	175,84	263,76
15	15,0		94,20	188,40	282,60
16	16,0		100,48	200,96	301,44
17	17,0		106,76	213,52	320,28
18	18,0		113,04	226,08	339,12
19	19,0		119,32	238,64	357,96
20	20,0		125,60	251,20	376,80
21	21,0		131,88	263,76	395,64
22	22,0		138,16	276,32	414,48
23	23,0		144,44	288,88	433,32
24	24,0		150,72	301,44	452,16
25	24,5		153,86	307,72	461,58



Người lập bảng

PHÓ GIÁM ĐỐC
KS. Lê Văn Duynh