



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ VÀ XÂY LẮP
HỒNG PHÁT

Địa chỉ : K356/105 Hoàng Diệu – Đà Nẵng
VPGD : Lô 11A7-12A7 – Xô Viết Nghệ Tĩnh - ĐN
Điện thoại : 0511.2216.415 - Fax : 0511.3695.611
Email : Hongphatdn@gmail.com
Website : MongcocmienTrung.vn

HỒ SƠ ROBOT ÉP CỌC
ZYJ 680





TÍNH NĂNG KỸ THUẬT ROBOT ÉP CỌC ZYJ 680

1/. Kích thước

Dài	:	14.000
Rộng	:	8.560
Cao	:	3.190

2/. Khối lượng không đối trọng: 195 tấn

3/. Khối lượng cả đối trọng : 800 tấn

4/. Lực ép Pmax : 680 tấn

5/. Tốc độ ép Min : 0,85^m/phút

6/. Tốc độ ép Max : 5,0^m/phút

7/. Bước dọc : 1,8^m/lần

8/. Bước ngang : 0,7^m/lần

9/. Góc quay : 8^o/lần

10/. Cần cầu : 16 tấn

11/. Tiết diện cọc ép max tròn : Ø600

12/. Tiết diện cọc ép max vuông : 400

* Sản xuất tại Trung Quốc – Năm 2011



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 04 3846 1326

Fax: 04 3726 4694

Email: Tuvandoluong294@gmail.com

Đk 102

BẢN SAO

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): CN5.M.2876.15

Tên phương tiện đo (Object): **Máy ép cọc ROBOT-680**

Kiểu (Type): Thủy lực Số (Serial №): M.2876.15

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 6.000) kN

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty TNHH Cơ khí & Xây lắp Hồng Phát

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 6000

Đầu đo (Loadcells) được kết nối với VMI có $U = 0,3 \times 10^{-2}$



Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 26 - 11 - 2016

CHỨNG THỰC

BẢN SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Số CT: 3078... Quyền số: 01... SCT/BS

Ngày: 30-11-2015/

TRẦN PHƯƠNG NAM DƯƠNG

QUẬN HAI CHÂU - TP. HÀ NỘI

CHỦ TỊCH

Ngày 26 tháng 11 năm 2015

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Giám đốc

(Director)

Ngô Hưng Phong



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Tư Vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT	Số chỉ trên đồng hồ (MPa)	Lực đo được (Tấn lực)	
		Nén bằng 2 pitong D=280mm	Nén bằng 4 pitong D=(280 và 320)mm
01	0	0	0
02	6	79,5	188,2
03	8	105,5	250,6
04	10	131,6	312,8
05	12	157,7	374,2
06	14	183,2	436,0
07	16	209,2	498,5
08	18	235,1	560,4
09	20	261,2	-
10	22	286,6	-
11	24	312,7	-

$f(x) = -0,0025 x^2 + 13,1 x$ $f(x)$ là lực nén bằng 2 pitong, x là số chỉ trên đồng hồ
 $f(x) = -0,0047 x^2 + 31,2 x$ $f(x)$ là lực nén bằng 4 pitong, x là số chỉ trên đồng hồ

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 2,5 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$

Địa chỉ (Add.): 91 Đinh Tiên Hoàng - Hoàn Kiếm - Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 04 38689262; Fax: 04 38689257

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N°): 15/11991/KĐCN1

Tên đối tượng:
Object:

Áp kế

Kiểu:
Type:

Lò xo

Số: J27113511
Serial No.:

Nơi sản xuất:
Manufacturer:

Trung Quốc

Năm: -
Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:
Specifications:

Phạm vi đo (Measurement range):

0 ÷ 40 MPa

Cấp chính xác (Accuracy):

1,6

Giá trị vạch chia (Value linedivision):

1

Nơi sử dụng:
Place:

- Dự phòng

Người/Đơn vị sử dụng:
User:

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ VÀ XÂY LẮP HỒNG PHÁT

Phương pháp thực hiện:
Method of verification:

ĐLVN 08 : 2011

Kết luận:
Conclusion:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Số tem kiểm định:
Verification stamp N°:

3A - 44419

Thời hạn đến (nếu có): (*) Ngày 31 tháng 8 năm 2016
Valid until:

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số: 606 Quyển số: 2

Hà Nội, ngày 25 tháng 8 năm 2015
Ngày: 27-08-2015 Date of issue

Kiểm định viên
Verified by

Phan Thị Thanh Minh



GIÁM ĐỐC
Director



Thái Thanh Sơn

K/T GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Dương Việt Chính

BẢNG QUY ĐỔI THÀNH TẤN DÀNH CHO ROBOT 680

Áp suất (mpa)	Lực ép 02 piston (tấn)	Lực ép 04 piston (tấn)
1,0	13,0	31,2
2,0	26,0	62,4
3,0	39,0	93,6
4,0	52,0	124,8
5,0	65,0	156,0
6,0	78,0	187,2
7,0	91,0	218,4
8,0	104,0	249,6
9,0	117,0	280,8
10,0	130,0	312,0
11,0	143,0	343,2
12,0	156,0	374,4
13,0	169,0	405,6
14,0	182,0	436,8
15,0	195,0	468,0
16,0	208,0	499,2
17,0	221,0	530,4
18,0	234,0	561,6
18,6	241,8	580,3
19,0	247,0	592,8
19,6	254,8	611,5
21,0	273,0	655,2
22,0	286,0	686,4
22,4	291,2	698,9
23,5	305,5	733,2

Người Lập Bảng

PHÓ GIÁM ĐỐC
KS. Lê Văn Quỳnh